

- Auditoría Energética del Proceso (I):
 - Análisis técnico detallado de los procesos.
 - Cálculo de los consumos específicos por tipo de producto acabado o materia prima consumida, y comparativa con otros de referencia.
 - Estudio de mejoras a la productividad del proceso (calidad, mantenimiento, ciclos, etc)
 - Evaluación cuantitativa de los consumos por máquina o proceso, y su comparativa con procesos de referencia de instalaciones nuevas.
 - Elaboración de planes de acción detallados, donde a parte de los beneficios inherentes a la optimización energética se incluyan factores asociados como la calidad, mantenimiento o productividad que afecten en la mejora de los procesos (renovación de equipos, aparatos de medición, modificaciones a las materias primas, etc)
 - Estudio de aplicaciones de energías renovables, recuperación de calor o cogeneración (trigeneración) asociados al proceso productivo.



- Auditoría Energética del Proceso (II):

Ejemplos:

- Funcionamiento calderas-hornos: análisis de la combustión, propuestas de sustitución o renovación parcial
- Sustitución por nuevas tecnologías (radiación por lámparas infrarrojas, venas de aire de máxima eficiencia, etc.).
- Aislamiento conducciones, válvulas y llaves de paso
- Aprovechamiento de focos calientes (uso de intercambiadores en el mismo o diferentes procesos).
- Descentralización de baterías condensadores.
- Evaluación sustitución de energías primarias (fuel por gas).
- Aislamiento de maquinaria.
- Análisis termográfico de circuitos eléctricos y motores.
- Recuperación de semielaborados.
- Integración de cogeneraciones y/o trigeneraciones como alimentación del proceso.
- Instalación de sistemas solares para circuitos del proceso en baja temperatura.

